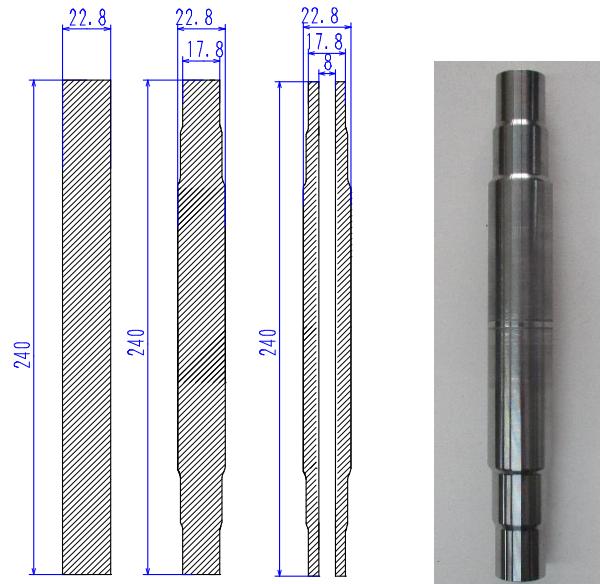
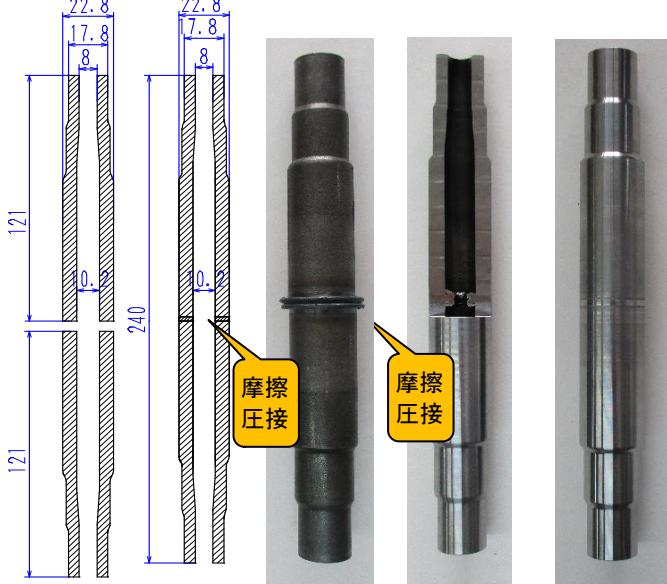
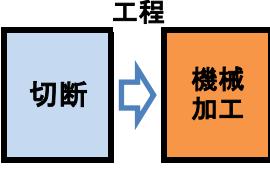
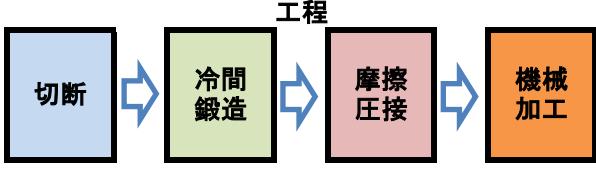


展示No	区分	■部品 □素材/材料 □設備/装置 □金型/治工具 □システム/ソフトウェア □その他()
	提案名	モーターの中空シャフト
		工法 冷間鍛造+摩擦圧接
会社名	関口産業株式会社	新規性 業界初
連絡先	部署名 : 営業管理課 担当名 : 清水宏毅、榎澤利徳	所在地 埼玉県東松山市下唐子1955
主要取引先	日立Astemo(株)、カヤバ(株)、UDトラックス(株) クノールブレムゼ商用車システムジャパン株式会社 住友重機械工業(株)、エト一(株)、株東京鉄兼	海外対応 □可 ■否 海外拠点 ■有 □無 有(中国)

<< 提案内容 >>

提案の狙い	適用可能な製品/分野			
<input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input checked="" type="checkbox"/> 軽量化 <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上	<input type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> 安全/環境対策/CN対応 <input type="checkbox"/> その他()			
従来	材質は鉄、SUS、銅、アルミに対応できます。 異材との圧接も可能です。 圧接の為、強度が保証される。			
	新技術・新工法			
				
				
セールスポイント(製造可能な精度/材質等)	問題点(課題)と対応方法			
<ul style="list-style-type: none"> 接合部は非常に強度な接合を提供 素材を鍛造で加工、機械加工時間の大幅な短縮 投入重量の20%レス シャフトの穴は冷却用貫通穴です、 	<ul style="list-style-type: none"> 摩擦圧接断面は無垢材の場合は $\phi 30$ 以下。 接合部の余肉は切削で取り除く必要があります。 現状の同軸度は0.1程度 			
開発進度 (2024 年 11 月 現在)	パテント有無			
<input type="checkbox"/> アイデア, <input type="checkbox"/> 試作/実験, <input checked="" type="checkbox"/> 開発完了, <input type="checkbox"/> 製品化完了	無			
従来との比較	コスト 50%低減	軽量化 10%低減	生産/作業性 50%向上	投入重量 30%レス